CS4 II

Właściwości techniczne

Przewidziane użycie	Ekspansja			
Wskazania do stosowania	Rozszerzenie wyrostka zębodołowego			
Opis	Końcówka stożkowa do ekspansji kości, z odstępami co 2 mm (2-4-6-8)			
Rodzaj wkładki	Ekspander			
Alergen	Wkładka wykonana jest ze stali chirurgicznej nierdzewnej zgodnie z normą ASTM F899 - 12b Skład chemiczny stali chirurgicznej nierdzewnej: • Nikiel • Chrom			
Oznaczenie handlowe	CS4 II : F87564			
Klasa medyczna	Urządzenie medyczne jest klasy IIa wg dyrektywy europejskiej 93/42/EWG.			
Ustawienia	Generatory	Tryb maksymalny	Maksymalna regulacja precyzyjna	Irygacja
	Implant Center II Piezotome 2 Piezotome Cube Piezotome Solo LED	Żuchwa D2 Szczęka D3	1-3	80-100 ml/min

Okres eksploatacyjny

Jako że nie jest możliwe określenie maksymalnej liczby użyć, która może zależeć od wielu parametrów, takich jak czas stosowania, twardość tkanek, wywierana siła lub zużycie, zalecamy wymianę przynajmniej raz w roku urządzeń medycznych będących w ciągłym użyciu. Wymienić urządzenie medyczne, gdy wkładka nie wibruje z oczekiwaną częstotliwością, zabieg nie przebiega jak zwykle i trwa dłużej lub nie postępuje.

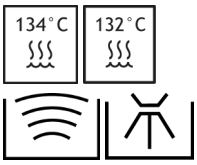
Dokumentacja powiązana

Nazwa dokumentu	Oznaczenia
Sposób korzystania z instrukcji obsługi w wersji elektronicznej	J00007
Protokoły czyszczenia, dezynfekcji i sterylizacji wkładek	J02013
Zestaw końcówek Crest Splitting	J57330
Tabela regulacji mocy generatorów ultradźwiękowych dla chirurgii wewnątrzustnej	J58010
Instrukcja ogólna dotycząca całej serii wkładek dla chirurgii dentystycznej	J87320

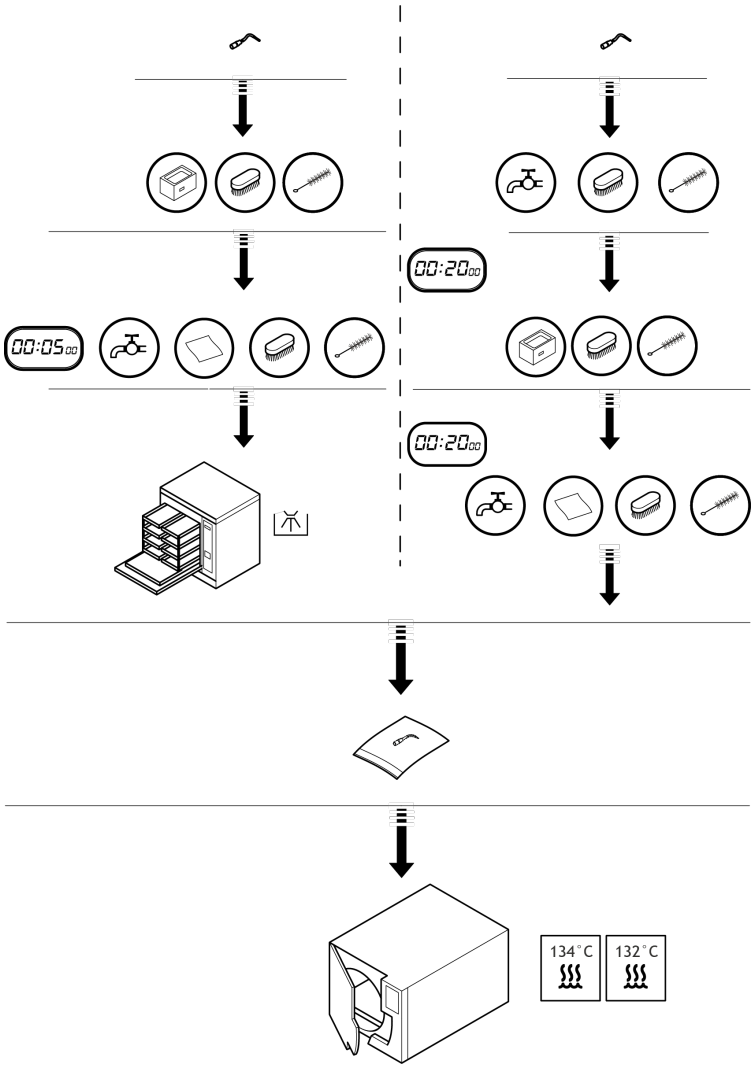
Niniejszy dokument stanowi tłumaczenie dokumentu sporządzonego w języku
Nr katalogowy J01270 wersja V3 i numer rysunku NO50FR320C.

Sterylizacja

Należy wysterylizować przez użyciem.

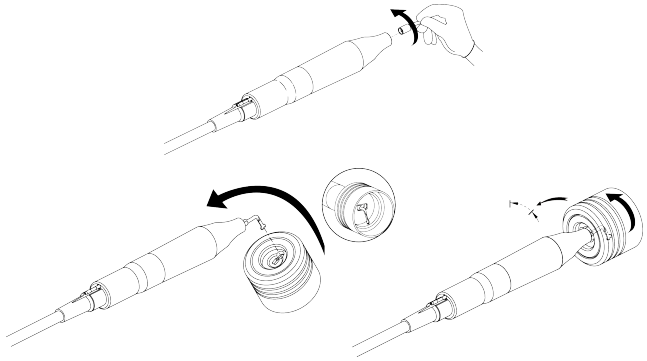


Przed i po każdym użyciu należy końcówkę zdezynfekować, wyczyścić i wysterylizować. Przed każdym użyciem zapoznać się z Protokołami czyszczenia, dezynfekcji i sterylizacji końcówek J02013.

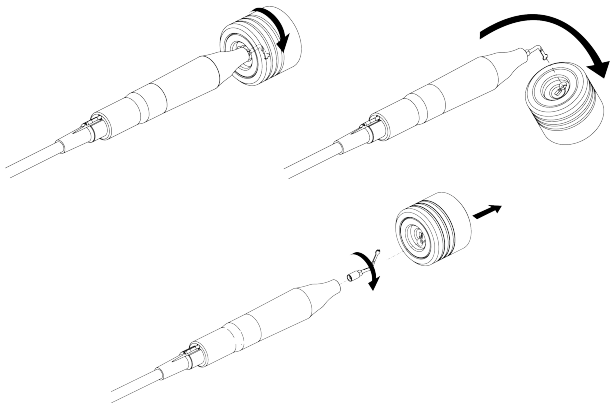


Lekarz powinien dokonywać ciągłej wizualizacji stanu pola zabiegu w celu natychmiastowego wykrycia wszelkiego

Umiejscowienie



Demontaż



Określenie producenta

SATELEC
A Company of ACTEON Group
17, avenue Gustave Eiffel
BP 30216
33708 MERIGNAC cedex
Francja
Tel. +33 (0) 556.34.06.07
Faks +33 (0) 556.34.92.92
E-mail: satelec@acteongroup.com
www.acteongroup.com

CE 0459
CE Marking

Data pierwszego oznakowania znakiem CE

2011

CS4 II | J02156PL | (11) | V3 | 05/2018 | NO50PL320C

SATELEC S.A.S. | A Company of ACTEON Group
17 av. Gustave Eiffel | BP 30216 | 33708 MERIGNAC cedex | FRANCJA
Tel. +33 (0) 556 34 06 07 | Faks +33 (0) 556 34 92 92
E-mail : satelec@acteongroup.com | www.acteongroup.com

Download
Instructions For Use

ACTEON